

DOLCE VITA

Product Description

Dolce Vita is one of a new generation of papers that enables high definition print similar to that achieved on a matt coated paper whilst maintaining the tactile characteristics of a natural paper. The outstanding colour resolution, brightness and ink lift are the results of a special pigmentation developed by Favini, and this combined with optimal rigidity, bulk and innovative touch make Dolce Vita perfect choice for high quality print and packaging.

Dolce Vita is certified FSC and produced with 100% green energy. Generated from renewable sources, it helps to reduce CO₂ emissions.

Technical Data

	Method		+/-	120 g/m ²	145 g/m ²	200 g/m ²	270 g/m ²	320 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	120	145	200	270	320
Caliper	ISO 534	µm	5%	155	190	275	365	445
Bulk	ISO 534	cm ³ /g	5%	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4
TAPPI Brightness	ISO 2470	°E	2	99	99	99	99	99
L&W Stiffness MD	ISO 2493	mN	>	200	260			
L&W Stiffness CD	ISO 2493	mN	>	100	130			
Taber Stiffness MD	ISO 2493	mN	>			50	150	250
Taber Stiffness CD	ISO 2493	mN	>			25	75	125
Moisture content	ISO 287	%	1	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

Special makings are available upon request.



Dolce Vita conforms to ISO 9706 requirements for permanence and is suitable for archival use or applications requiring "Acid Free" paper. It is recyclable.

Printing and finishing recommendation

Inks: Preferably oxidizing inks, new and undiluted to ensure quick and good drying.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets.

Screens: For the offset printing process a screen value of 150 lpi is recommended. Offset printing stochastic screen: 250 lpi.

Drying time: Make small sheet pallets and allow at least 24 hours drying time after printing.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

Printability and runnability: Dolce Vita is recommended for any printing and converting techniques.

Mill accreditations (Crusinallo VB -Italy)

Corporate Quality Management Standard

UNI EN ISO 9001

Environmental Management Standard

UNI EN ISO 14001

DOLCE VITA

Descrizione Prodotto

Dolce Vita è una carta di nuova generazione che esalta i risultati di stampa rendendoli simili ad una carta patinata matt pur mantenendo i pregi di una naturale. L'eccezionale risoluzione, brillantezza e resa delle immagini sono il risultato di una speciale pigmentazione messa a punto da Favini. L'ottima rigidità, l'elevato spessore e l'inedito aspetto tattile rendono Dolce Vita la scelta perfetta per le più diverse applicazioni nel campo della stampa e del packaging.

Dolce Vita è certificata FSC e prodotta con 100% energia verde. Proveniente da fonti rinnovabili, l'energia utilizzata contribuisce a ridurre le emissioni di CO₂.

Caratteristiche Tecniche

	Metodo		+/-	120 g/m ²	145 g/m ²	200 g/m ²	270 g/m ²	320 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	120	145	200	270	320
Spessore	ISO 534	µm	5%	155	190	275	365	445
Mano	ISO 534	cm ³ /g	5%	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4
Bianco TAPPI	ISO 2470	°E	2	99	99	99	99	99
Rigidità L&W L	ISO 2493	mN	>	200	260			
Rigidità L&W T	ISO 2493	mN	>	100	130			
Rigidità Taber L	ISO 2493	mN	>			50	150	250
Rigidità Taber T	ISO 2493	mN	>			25	75	125
Umidità assoluta	ISO 287	%	1	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Mixed Sources
Product group from well-managed
forests and other controlled sources
www.fsc.org Cert no. SCS-COC-003440
© 1996 Forest Stewardship Council



100% energia verde

Dolce Vita è conforme alla normativa Carta per Documenti ISO 9706 (resistenza all'invecchiamento) ed è adatta per archiviazione o applicazioni richiedenti carta Acid Free. E' riciclabile.

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare Dolce Vita con inchiostri ossidativi, preferibilmente nuovi e non diluiti.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Lineatura: Per il processo di stampa offset tradizionale, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset stocastica: 250 lpi.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Stampabilità e lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa e nobilitazione.

Certificazioni di Sistema (Crusinallo VB-Italia)

Sistema di Gestione per la Qualità

UNI EN ISO 9001

Sistema di Gestione Ambientale

UNI EN ISO 14001