

BIANCOFLASH IVORY

Product Description

Warm ivory shade paper and boards made with FSC® pulps from certified and controlled sources. Smooth touch, elegant shade.

Available in 7 grammages, 1 size and matching envelopes.

Technical Data

	Method		+/-	85 g/m ²	120 g/m ²	170 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²	350 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	85	120	170	200	250	300	350
Caliper	ISO 534	µm	5%	91	128	182	214	267	322	375
Bulk	ISO 534	cm ² /g	-	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	30	90	90	90	90	90	90	90
Opacity	ISO 2471	%	>	88	92	-	-	-	-	-
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

Special makings are available upon request.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



ACID



SAFETY TOYS



HEAVY METAL
COMPLIANT



REACH
COMPLIANT



FSC
www.fsc.org
FSC® C001810

The mark of
responsible forestry

Printing and finishing recommendations

Inks: To ensure good drying, Biancoflash Ivory papers should be printed with good quality semi-fresh inks. The drying process can be slightly accelerated by adding extra desiccant.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets.

Screens: For the offset printing process a screen value of 150 lpi is recommended. For dry offset printing this can be slightly higher, for example 200 lpi. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Drying Time: Allow 24 hours drying time after printing.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

Note: Due to its hygroscopic nature, paper can show curl issues if not conditioned properly. To avoid any issue, we recommend to store the paper closed in its original wrap inside the printing area for at least 24-48 hours. After this conditioning time, the wrapping can be open and the paper can be utilized.

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard

Environmental Management Standard

Occupational Health and Safety Management Standard

Eco-Management and Audit Scheme CE 1221/2009

UNI EN ISO 9001

UNI EN ISO 14001

OHSAS 18001

EMAS

We care about the environment: www.favini.com/en/sustainability-channel

BIANCOFLASH IVORY

Descrizione Prodotto

Carte e cartoncini naturali con superficie vellutata dalla delicata tonalità avorio e soffice al tatto. Prodotti con cellulosa FSC® proveniente da foreste certificate e controllate.

Disponibili in 7 grammature, 1 formato. Buste coordinate.

Caratteristiche Tecniche

	Metodo		+/-	85 g/m ²	120 g/m ²	170 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²	350 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	85	120	170	200	250	300	350
Spessore	ISO 534	µm	5%	91	128	182	214	267	322	375
Mano	ISO 534	cm ² /g	-	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07
Lisciatura (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	30	90	90	90	90	90	90	90
Opacità	ISO 2471	%	>	88	92	-	-	-	-	-
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



ACID



SAFETY TOYS



HEAVY METAL
COMPLIANT



REACH
COMPLIANT



FSC
www.fsc.org
FSC® C001810

The mark of
responsible forestry

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Biancoflash Ivory con inchiostri semifreschi di buona qualità. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

Note: Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

BIANCOFLASH IVORY

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italy)

Sistema di Gestione per la Qualità

Sistema di Gestione Ambientale

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

Regolamento CE 1221/2009

UNI EN ISO 9001

UNI EN ISO 14001

OHSAS 18001

EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sustainability-channel