

BIANCOFLASH EMBOSSED

Product Description

Embossed white and ivory paper and boards made with FSC® pulps from certified and controlled sources.

Available in 3 grammages, 2 colours, 1 size.

Technical Data

PREMIUM	Method		+/-	LN 2/s	LN 2/s	LN 2/s	FN 2/s	FN 2/s	HX 1/s	HL 1/s
				120	250	300	120	250	250	250
				g/m ²	g/m ²	g/m ²	g/m ²	g/m ²	g/m ²	g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	120	250	300	120	250	250	250
Caliper	ISO 534	µm	10%	165	290	365	140	260	275	290
Bulk	ISO 534	cm ² /g	-	1,40	1,27	1,23	1,15	1,10	1,10	1,10
Whiteness (CIE)	ISO 11475	%	3	168	168	168	168	168	168	168
Moisture content	ISO 287	%	1,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0

IVORY	Method		+/-	LN 2/s	LN 2/s	FN 2/s
				250	300	250
				g/m ²	g/m ²	g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	250	300	250
Caliper	ISO 534	µm	10%	290	340	268
Bulk	ISO 534	cm ² /g	-	1,16	1,13	1,07
Moisture content	ISO 287	%	1,0	7,0	7,0	7,0

Special makings are available upon request.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



ACID



LONG-LIFE
ISO 9706



SAFETY TOYS



HEAVY METAL
COMPLIANT



REACH
COMPLIANT



FSC
www.fsc.org
FSC® C001810
The mark of
responsible forestry

Printing and finishing recommendations

Inks: To ensure good drying, Biancoflash Embossed papers should be printed with good quality semi-fresh inks. The drying process can be slightly accelerated by adding extra desiccant.

Printing pressure: The embossing requires proper printing pressure settings.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets.

Screens: For the offset printing process a screen value of 150 lpi is recommended. For dry offset printing this can be slightly higher, for example 200 lpi. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Drying Time: Allow 24 hours drying time after printing.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

Note: Due to its hygroscopic nature, paper can show curl issues if not conditioned properly. To avoid any issue, we recommend to store the paper closed in its original wrap inside the printing area for at least 24-48 hours. After this conditioning time, the wrapping can be open and the paper can be utilized.

BIANCOFLASH EMBOSSED

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard

Environmental Management Standard

Occupational Health and Safety Management Standard

Eco-Management and Audit Scheme CE 1221/2009

UNI EN ISO 9001

UNI EN ISO 14001

OHSAS 18001

EMAS

We care about the environment: www.favini.com/en/sustainability-channel

BIANCOFLASH EMBOSSED

Descrizione Prodotto

Carte e cartoncini naturali gofrati bianchi e avorio. Prodotti con cellulosa FSC® proveniente da foreste certificate e controllate.

Disponibili in 3 grammature, 2 colori, 1 formato.

Caratteristiche Tecniche

PREMIUM	Metodo		+/-	LN 2/s 120 g/m2	LN 2/s 250 g/m2	LN 2/s 300 g/m2	FN 2/s 120 g/m2	FN 2/s 250 g/m2	HX 2/s 250 g/m2	HL 1/s 250 g/m2
Grammatura	ISO 536	g/m2	5%	120	250	300	120	250	250	250
Spessore	ISO 534	µm	10%	165	290	365	140	260	275	290
Mano	ISO 534	cm2/g	-	1,40	1,27	1,23	1,15	1,10	1,10	1,10
Bianco (CIE)	ISO 11475	%	3	168	168	168	168	168	168	168
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0

IVORY	Metodo		+/-	LN 2/s 250 g/m2	LN 2/s 300 g/m2	FN 2/s 250 g/m2
Grammatura	ISO 536	g/m2	5%	250	300	250
Spessore	ISO 534	µm	10%	290	340	268
Mano	ISO 534	cm2/g	-	1,16	1,13	1,07
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	7,0	7,0	7,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



ACID



LONG-LIFE
ISO 9706



SAFETY TOYS



HEAVY METAL
COMPLIANT



REACH
COMPLIANT



FSC
www.fsc.org
FSC® C001810
The mark of
responsible forestry

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Biancoflash Embossed con inchiostri semifreschi di buona qualità. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

Pressioni di stampa: La goffratura richiede un'adeguata impostazione delle pressioni di stampa.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

Note: Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

BIANCOFLASH EMBOSSED

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italy)

Sistema di Gestione per la Qualità

Sistema di Gestione Ambientale

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

Regolamento CE 1221/2009

UNI EN ISO 9001

UNI EN ISO 14001

OHSAS 18001

EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sustainability-channel